

# KLEIBERIT 774.4

**Cola termofusible de viscosidad media con alta adhesión inicial para el encolado y el pre-encolado de cantos.**

## Posibilidades de aplicación

Encolado de

- cantos de poliéster
- cantos de resina de melamina
- cantos de PVC, PP y ABS pretratados
- cantos de papel impregnados no comprimidos
- cantos macizos y cantos de chapa

## Ventajas

- Aplicación universal
- Buen comportamiento de fusión
- Apropriada para el pre-encolado de cantos melamínicos

## Características de la cola

**Base:** copolímero EVA

**Densidad:** aprox. 1,42 g/cm<sup>3</sup>

**Viscosidad**

- Brookfield HBTD br. 27/10 rpm:

a 200°C: 65.000 ± 10.000 mPa s

**Indice de fusión según DIN EN ISO 1133**

**(MFI 150/2,16):** 50 ± 15 g/10 minutos

**Punto de reblandecimiento**

**(anillo + bola) DIN 1995:**

105° C ± 5°C

**Temperatura de aplicación:**

200-210°C

Una temperatura demasiado baja puede causar encolados defectuosos. Una temperatura demasiado alta y durante demasiado tiempo puede afectar la calidad de la cola y provocar su descomposición. Por ello **ajustar el termostato adecuadamente.**

**Aspecto:** granulado  
**Color:** blanco ( ref. 10)  
 marfil (ref. 20)  
 marrón (ref. 50)  
 caoba (70)  
 negro (99)

**Identificación:** no está sometido a una identificación según las normas em vigor en la Comunidad Europea

Aunque se respeten las temperaturas de trabajo prescritas, las colas termofusibles producen vapores y olores desagradables. Si se superan ampliamente las temperaturas de trabajo prescritas durante cierto tiempo pueden desprenderse productos de descomposición nocivos, por lo que se tomarán medidas para eliminar los vapores p.e. mediante un sistema de aspiración adecuado.

## Máquinas a utilizar

- encoladora de cantos automática con rodillo
- encoladora de cantos automática con tobera
- Sistemas de pre-encolado

## Aplicación

Para el encolado de cantos el material soporte debe estar a ángulo recto y exento de polvo. Los paneles y los cantos deben estar climatizados. La humedad favorable de la madera es de 8-10 %. La temperatura ambiente no debe ser inferior a 18°C; Evitar corriente de aire!

## Control de temperatura

Controlar regularmente la temperatura directamente en el sistema de aplicación con un termómetro sin contacto y reajustarla si es necesario. Pasado algún tiempo los termostatos pueden fallar.

## Velocidad de avance

Encolado de cantos: 15-50 m/min.

En todo caso se deben hacer ensayos previos.

# KLEIBERIT 774.4

## Cantidad a aplicar

La cantidad de cola a aplicar debe ser tal que la cola perlee ligeramente en los bordes.

Para controlar la película de cola uniforme, utilice bandas de PVC rígidas y transparentes.

Cantidad en el pre-encolado: aprox. 80-100 gr./m<sup>2</sup>

## Trabajos subsiguientes

Los materiales encolados pueden ser inmediatamente trabajados después de su encolado (serrados, pulidos, etc.)

## Limpieza

Los utensilios de trabajo pueden ser limpiados con KLEIBERIT 827.0.

## Envases

### KLEIBERIT SK 774.4:

saco de 25,0 kg neto

### KLEIBERIT limpiador 827.0:

Lata de 4,5 kg neto

Otros envases a petición

## Almacenamiento

KLEIBERIT SK 774.4 puede ser almacenado durante aprox. 2 años en lugar fresco y seco.

Do 0216 reemplaza la hoja de fecha anterior

### ELIMINACION DE LOS RESIDUOS

Los residuos de cola y sus recipientes deben ser eliminados de acuerdo con las normas de autoridad locales y estatales. Nuestros embalajes están hechos de material reciclable.

### SERVICIO

Pueden consultar sin compromiso alguno a nuestro departamento de Aplicaciones en cualquier momento. Las manifestaciones efectuadas están basadas en experiencias que hemos tenido hasta la fecha. Deben ser consideradas como información sin compromiso. Por favor, hagan la prueba y establezcan Uds. mismos si nuestros productos son interesantes para sus propósitos. Ninguna responsabilidad, excediendo del valor de nuestro producto, puede derivarse de las anteriores declaraciones. Pueden recurrir al Servicio Asesor Técnico, el cual les atenderá libre de ningún cargo y sin ningún compromiso.