

KLEIBERIT 773.3

Adhesivo termofusible EVA

Campo de aplicaciones

Encolado de

- cantos de poliéster
- cantos de CPL y melamínicos, también llamados láminas finas
- cantos de PVC y cantos ABS (con primer)
- cantos de papel impregnados de resina y no comprimidos
- cantos de chapa y macizos

Ventajas

- Buen comportamiento de fusión
- De muy limpia aplicación
- No hace hilos
- Alta adherencia inicial

Características de la cola

Base: copolímero EVA

Densidad: aprox. 1,03 g/cm³

Viscosidad

- **Brookfield HBTD:**

a 180° C: ca. 80.000 ± 15.000 mPa·s

a 200° C: ca. 50.000 ± 10.000 mPa·s

Indice de fusión según DIN EN ISO 1133

(MFI 150/2, 16): 50 ± 10 g / 10 minutos

Punto de reblandecimiento:(anillo+ bola):

105±5° C

Temperatura de aplicación:

-Encoladoras: 170-200°C

Una temperatura más baja puede causar encolados defectuosos. Una temperatura más alta y durante demasiado tiempo puede afectar la calidad del adhesivo y provocar su descomposición.

Aspecto: granulado

Color: beige-transparente – 00
blanco - 10

Identificación: no está sometido a una identificación según las normas en vigor en Alemania.

Aunque se respeten las temperaturas de trabajo prescritas, las colas termofusibles producen vapores y olores desagradables. Si se superan ampliamente las temperaturas de trabajo prescritas durante cierto tiempo, pueden desprenderse productos de descomposición nocivos por lo que se tomarán medidas para eliminar los vapores p.e. mediante un sistema de aspiración adecuado.

Máquinas de aplicación

- encoladoras automáticas con aplicación por rodillo

Aplicación

Para el encolado de cantos, el material soporte debe estar perfectamente en escuadra y exento de polvo. Los paneles y los cantos deben estar climatizados a temperatura ambiente. La humedad idónea de la madera es de un 8 a 10%. La temperatura ambiente no debe ser inferior a 18°C. Evitar corriente de aire.

Control de la temperatura:

Controlar regularmente la temperatura directamente en el sistema de aplicación con un termómetro de laboratorio, bimetálico o eléctrico de contacto y reajustarla si es necesario. Pasado algún tiempo los termostatos pueden indicar temperaturas inexactas.

KLEIBERIT 773.3

Velocidad de trabajo:

10-30 mtr./min. según la anchura del canto
Una velocidad demasiado lenta puede causar encolados defectuosos.

Cantidad a aplicar

La cantidad de cola a aplicar debe ser tal que la cola perlee ligeramente por los bordes. El control se efectuará con ayuda de un canto transparente.

Trabajos subsiguientes

Los materiales encolados pueden ser trabajados inmediatamente después de su encolado (serrados, pulidos, etc.)

Limpieza

Los utensilios de trabajo deben ser limpiados con KLEIBERIT 827.0.

Envases

KLEIBERIT 773.3

Bolsa de 3,0 kg neto
Saco de 20 kg neto

Limpiador

KLEIBERIT 827.0:

Lata de 4,5 kg neto
Caja con 12 botellas de 0,7 kg neto

Almacenamiento

KLEIBERIT 773.3 puede ser almacenado durante aprox. 2 años en un lugar seco y fresco.

Do 30.05.2018 reemplaza la hoja de fecha anterior

ELIMINACION DE LOS RESIDUOS

Los residuos de cola y sus recipientes deben ser eliminados de acuerdo con las normas de autoridad locales y estatales. Nuestros embalajes están hechos de material reciclable.

SERVICIO

Pueden consultar sin compromiso alguno a nuestro departamento de Aplicaciones en cualquier momento. Las manifestaciones efectuadas están basadas en experiencias que hemos tenido hasta la fecha. Deben ser consideradas como información sin compromiso. Por favor, hagan la prueba y establezcan Uds. mismos si nuestros productos son interesantes para sus propósitos. Ninguna responsabilidad, excediendo del valor de nuestro producto, puede derivarse de las anteriores declaraciones. Pueden recurrir al Servicio Asesor Técnico, el cual les atenderá libre de ningún cargo y sin ningún compromiso.